

TOPCOAT NI S PISTOLABLE

Version 23/01/2013

:: DESCRIPTION

Formulé à partir de résines Iso NéoPentylGlycol, ce Topcoat NI S Pistolable prêt à l'emploi permet de réaliser des revêtements stratifiés polyester offrant une très haute résistance aux sollicitations extérieures.

Principales qualités :

- bonne résistance à l'immersion prolongée
- excellente résistance aux intempéries
- bonne tenue aux UV
- excellente aptitude au dégazement
- souplesse d'application

:: DOMAINE D'APPLICATION

- Construction navale
- Piscine
- Sanitaire
- Eléments de carrosserie extérieurs

Prêt à l'emploi, usage machine.

:: CARACTERISTIQUES PRODUIT

Caractéristiques physiques de la résine de base :

Viscosité (Brookfield RV5)	5T/ min : 44000 mPa.s ±2000 50T/ min : 6800 mPa.s ±200
Densité à 20°C (picnomètre)	1.30
Durcissement (2% de P MEC50) Echantillon de 250 g	
. Temps de masse	20 mn
. Durcissement du film (600µm)	60 mn ±10
Extrait sec % en masse :	
- blanc et coloris pastel	70 ±1
- couleurs vives	61 ±1

PM_150512

SOLOPLAST-VOSSCHEMIE
Rue du Pré Didier
Z.I. Le Fontanil-Cornillon
38120 Saint-Egrève

Téléphone : 04 76 75 42 38
Télécopie : 04 76 56 14 49
E-Mail : info1@soloplast.fr
Internet : www.soloplast.fr

Page 1/2

Propriétés de la résine de base non renforcée :

Dureté Barcol (ASTM D2583)	45
HDT - ISO 75 (A)	120°C
Résistance à la traction – ISO 527	70 MPa
Résistance à la flexion – ISO 178	130 MPa
Module d'élasticité en traction – ISO 527	4000 MPa
Module d'élasticité en flexion – ISO 178	3800 MPa
Allongement à la rupture – ISO 527	3.5 %

- Conditionnement : emballages métalliques
- Stockage : à l'abri de la lumière et de toute source de chaleur. Température <23°C.
Un stockage prolongé ou ne respectant pas les recommandations peut influencer sur les propriétés du liquide, telles que viscosités ou gel exothermique.
Stocker à l'écart de toute flamme ou source de combustion.
Durée de vie : 3 mois

:: MISE EN ŒUVRE

Le Topcoat NI S Pistolable est prêt à l'emploi, donc déjà accéléré : bien remuer le produit avant toute application. Ajouter 1 à 2 % de catalyseur aux conditions normales d'application (température entre 15 et 25°C) en veillant à ne pas surdoser. Mélanger jusqu'à parfaite homogénéité.
Ne pas appliquer en une couche épaisse, mais en plusieurs couches fines.
Épaisseur totale préconisée : entre 400 et 800 microns

:: UTILISATION – SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.