

VERNIS LT 35 SB

Résine Polyester

01/06
Mai 2006

:: DESCRIPTION

LT 35 SB est un vernis de finition polyester orthophtalique à base d'acide téréphtalique qui présente une bonne résistance aux produits chimiques et à l'eau.

Le vernis LT 35 SB est mat, incolore, stabilité lumière (S), accéléré au cobalt (B) et peut être teinté par l'utilisateur avec des pâtes colorantes polyester.

:: DOMAINE D'APPLICATION

En finition sur pièces composites moulées et des recouvrements entrant en contact avec de l'eau à 27°C et des acides ou des solutions alcalines dilués.

Lorsqu'il est utilisé en finition de recouvrements, appliquer préalablement deux couches (teintées) de Résine N 35 BT pour augmenter l'épaisseur de la couche de pré-finition.

:: CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Propriétés de la résine liquide	
Teneur en styrène	38 ± 2 %
Viscosité :	thixotrope
Masse volumique :	1,08 g/m ³
Point d'éclair :	env. 37°C
Durée de conservation dans un endroit frais et à l'abri de l'humidité :	au moins 6 mois dans l'emballage d'origine non ouvert
Propriétés de la résine durcie	
Retrait après durcissement :	env. 7 %
Résistance à la déchirure (DIN 53455) :	70 N/mm ²
Module d'élasticité à l'essai de traction (DIN 53457) :	3580 N/mm ²
Allongement à la rupture (DIN 53455) :	3,2 %
Dureté Barcol :	32

:: MISE EN OEUVRE

Appliquer le Vernis LT 35 SB uniformément au pinceau ou au rouleau peau de mouton sur le stratifié poisseux ou poncé. En cas d'utilisation d'un rouleau peau de mouton, lisser immédiatement après application à l'aide d'un pinceau gelcoat.

La consommation est d'env. 200 à 300 g/m². Seule une couche peut être appliquée en raison de la pellicule de paraffine à la surface.

Le vernis LT 35 SB incolore peut être teinté par adjonction de 10 à 20 % de pâte colorante polyester (si nécessaire rajouter de l'accélérateur en plus). Il est conseillé de teinter la résine de préfinition N 35 BT avec 10 % de pâte colorante ce qui permet de réduire la quantité de pâte colorante à 5 % dans le Vernis LT, ainsi la résistance aux produits chimiques et à l'eau s'en trouvera améliorée.

Les bidons contenant du vernis teinté doivent être bien mélangés avant utilisation afin d'obtenir un coloris parfaitement homogène.

Le durcissement est obtenu par adjonction de 2 à 3 % de P MEC. La vie en pot est d'environ 15 minutes à 20°C avec cette quantité de durcisseur.

La résistance chimique totale est atteinte après 3 à 7 jours. Un étuvage durant plusieurs heures à 60°C est recommandé. Respecter une température de mise en œuvre comprise entre 18 et 25°C.

:: MESURES DE PRECAUTION

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Copyright VOSSCHEMIE