

Durcisseur BPO en pâte

01/06
Octobre 2006

■ DESCRIPTION

Le durcisseur BPO en pâte est un mélange de peroxyde de benzoyle flegmatisé à 50 % utilisé pour la polymérisation rapide des résines et des mastics polyester pré-accélérés aux amines. Il permet un démoulage ou un ponçage dans un délai très court, également par basse température.

■ DOMAINE D'APPLICATION

Le BPO est destiné à la polymérisation à froid de résine polyester pré-accélérée. A températures élevées (80 à 100°C), le durcisseur peut être utilisé sans adjonction d'accélérateur supplémentaire. Il est utilisé essentiellement pour le durcissement de résine de réparation et de mastic polyester.

■ CARACTERISTIQUES PRODUIT

Aspect :	pâte rouge
Teneur en peroxyde	49,5 à 51 %
Teneur en oxygène actif	3,27 à 3,37 %
Densité à 20°C	1,24 g/cm ³
Stabilité	Bonne à température ambiante, au-dessus de 45°C une lente décomposition s'opère. En solution, le peroxyde n'est pas aussi stable qu'en pâte. Le fer, le cuivre, le zinc et le plomb entraînent une décomposition de la pâte BPO. Le PVC, le polyéthylène, l'aluminium pur et l'acier inoxydable traité antiacides résistent au BPO.
Durée de conservation (dans un endroit frais et à l'abri de l'humidité)	Au minimum 6 mois dans l'emballage d'origine non ouvert (stocker dans l'emballage d'origine dans un endroit bien ventilé et séparément des autres substances).
Attention ! Ne jamais mélanger directement un accélérateur avec un durcisseur en raison du risque d'explosion. Délayer séparément, dans la résine, l'accélérateur et le durcisseur !	

■ MISE EN ŒUVRE

La quantité de durcisseur est en général comprise entre 2 et 4 % du poids du mastic ou de résine. Si la résine n'a pas été pré-accélérée, la quantité d'accélérateur se situe entre 0,3 et 2 % en poids (suivant le type de résine).

La quantité de durcisseur dépend essentiellement des différents facteurs suivants :

- Température de mise en œuvre
- Dimensions de la pièce à produire
- Evacuation de la chaleur réactionnelle
- Réactivité de la résine polyester

Mélanger soigneusement le durcisseur avec la résine afin d'assurer un durcissement homogène en veillant à ne pas introduire de bulles d'air. En particulier, le mélange de durcisseur en pâte avec une résine à faible viscosité peut causer des difficultés. Pour y remédier, nous recommandons de prélever environ 3 % de la quantité totale de résine et de mélanger avec la pâte BPO dans un récipient séparé. Il sera plus facile de mélanger la pâte ainsi obtenue avec la grosse quantité de résine.

■ UTILISATION - SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif.

Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.